

Lærekandidatens opplæringsplan

CNC-maskineringsfaget

Start dato:

Slutt dato:

Bedriftens navn

Sign. opplæringskontor

Sign. kandidat

Sign. bedrift

Kun for Vestfold og Telemark fylkeskommune

For lære kandidaten gjelder følgende opplæringsmål:

KV691 Kompetansemål og vurdering vg3 CNC-maskineringsfaget

- | | | |
|--------------------------|---------|---|
| ☐ | KM8849a | velge egnet verneutstyr tilpasset arbeidsoppgaven |
| ☐ | KM8849b | bruke egnet verneutstyr tilpasset arbeidsoppgaven |
| ☐ | KM8849c | følge gjeldende regelverk for helse, miljø og sikkerhet |
| ☐ | KM8850a | reflektere over sammenhengen mellom eget arbeid, bruk av ressurser og krav til lønnsomhet sett opp mot sosiale forhold |
| ☐ | KM8850b | reflektere over sammenhengen mellom eget arbeid, bruk av ressurser og krav til lønnsomhet sett opp mot miljømessige forhold |
| ☐ | KM8851a | gjennomføre dimensjonskontroll på produkter i tråd med tegningsunderlag |
| ☐ | KM8851b | gjennomføre kvalitetskontroll på produkter i tråd med tegningsunderlag |
| ☐ | KM8852a | registrere avvik i tråd med bedriftens kvalitetssystemer |
| ☐ | KM8852b | utføre avviksbehandling i tråd med bedriftens kvalitetssystemer |
| ☐ | KM8853a | kontrollere bruk av CNC-program i tråd med bedriftens prosedyrer |
| ☐ | KM8853b | sikre bruk av CNC-program i tråd med bedriftens prosedyrer |
| ☐ | KM8854a | tolke tegningsunderlag |
| ☐ | KM8854b | bruke tegningsunderlag |
| ☐ | KM8854c | forklare tegningsunderlag |
| ☐ | KM8855a | gjøre rede for produksjonsprosesser fra emne til ferdig del |
| ☐ | KM8855b | gjennomføre produksjonsprosesser fra emne til ferdig del |
| ☐ | KM8856a | vurdere behov for grading av deler |
| ☐ | KM8856b | utføre grading |
| ☐ | KM8857a | gjennomføre målinger |
| ☐ | KM8857b | vurdere måleresultat |
| ☐ | KM8857c | justere i tråd med toleransekrav på tegninger |
| ☐ | KM8858a | reflektere over betydningen av bærekraftig avfallshåndtering |
| ☐ | KM8858b | gjennomføre kildesortering i tråd med gjeldende regelverk |
| ☐ | KM8858c | gjennomføre avfallshåndtering i tråd med gjeldende regelverk |
| ☐ | KM8859a | gjøre rede for hensikten med å overvåke en CNC-produksjon |
| ☐ | KM8859b | gjøre rede for viktigheten av å overvåke en CNC-produksjon |
| ☐ | KM8860a | spenne opp arbeidsstykket i tråd med spesifikasjoner |
| ☐ | KM8860b | spenne opp arbeidsstykket i tråd med bearbeidingsmetoder |
| ☐ | KM8860c | spenne opp arbeidsstykket i tråd med helse, miljø og sikkerhet |
| ☐ | KM8861a | simulere CNC-program |
| ☐ | KM8861b | feilsøke CNC-program |
| ☐ | KM8861c | justere CNC-program |
| ☐ | KM8861d | optimalisere CNC-program |
| ☐ | KM8862a | programmere CNC-maskiner i tråd med tegninger |
| ☐ | KM8862b | programmere CNC-maskiner i tråd med arbeidsoppgaver |
| ☐ | KM8863a | forstå toleransesetting etter tegninger |
| ☐ | KM8863b | forstå toleransesetting etter standarder |
| ☐ | KM8863c | bruke toleransesetting etter tegninger |
-

- ☐ KM8863d bruke toleransesetting etter standarder
- ☐ KM8864a velge måleverktøy tilpasset arbeidsoppdraget
- ☐ KM8864b velge måleutstyr tilpasset arbeidsoppdraget
- ☐ KM8864c bruke måleverktøy tilpasset arbeidsoppdraget
- ☐ KM8864d bruke måleutstyr tilpasset arbeidsoppdraget
- ☐ KM8865a velge maskiner
- ☐ KM8865b velge utstyr
- ☐ KM8865c klargjøre maskiner
- ☐ KM8865d klargjøre utstyr
- ☐ KM8865e bruke maskiner
- ☐ KM8865f bruke utstyr
- ☐ KM8865g utføre vedlikehold etter gjeldende prosedyrer
- ☐ KM8866a velge materialer
- ☐ KM8866b bruke materialer
- ☐ KM8866c gjøre rede for materialenes egenskaper
- ☐ KM8866d gjøre rede for materialenes bruksområder
- ☐ KM8867a planlegge arbeidsoppgaver i samsvar med tegningsgrunnlag
- ☐ KM8867b planlegge arbeidsoppgaver i samsvar med kvalitetsprosedyrer
- ☐ KM8867c planlegge arbeidsoppgaver i samsvar med helse, miljø og sikkerhet
- ☐ KM8867d gjennomføre arbeidsoppgaver i samsvar med tegningsgrunnlag
- ☐ KM8867e gjennomføre arbeidsoppgaver i samsvar med kvalitetsprosedyrer
- ☐ KM8867f gjennomføre arbeidsoppgaver i samsvar med helse, miljø og sikkerhet
- ☐ KM8867g vurdere arbeidsoppgaver i samsvar med tegningsgrunnlag
- ☐ KM8867h vurdere arbeidsoppgaver i samsvar med kvalitetsprosedyrer
- ☐ KM8867i vurdere arbeidsoppgaver i samsvar med helse, miljø og sikkerhet
- ☐ KM8867j dokumentere arbeidsoppgaver i samsvar med tegningsgrunnlag
- ☐ KM8867k dokumentere arbeidsoppgaver i samsvar med kvalitetsprosedyrer
- ☐ KM8867l dokumentere arbeidsoppgaver i samsvar med helse, miljø og sikkerhet
- ☐ KM8868a velge skjæreverktøy med hensyn til materiale
- ☐ KM8868b velge skjæreverktøy med hensyn til arbeidsoppgave
- ☐ KM8868c velge skjæredata med hensyn til materiale
- ☐ KM8868d velge skjæredata med hensyn til arbeidsoppgave
- ☐ KM8869a gjøre rede for partssamarbeidet i bedriften
- ☐ KM8869b reflektere over arbeidsgivers plikter
- ☐ KM8869c reflektere over arbeidsgivers rettigheter
- ☐ KM8869d reflektere over arbeidstakers plikter
- ☐ KM8869e reflektere over arbeidstakers rettigheter
- ☐ KM8869f reflektere over hvilke krav og forventninger som stilles til et likeverdig arbeidsliv
- ☐ KM8869g reflektere over hvilke krav og forventninger som stilles til et inkluderende arbeidsliv